



FICHA TÉCNICA

ARAME ER 1050

Composição Química (%)

| Al | Si | Mn | Cu | Mg | Fe | V |
|-------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Resto | 0,25 max | 0,05 max | 0,05 max | 0,05 max | 0,40 max | 0,05 max |

Descrição

Arame de alumínio (99,5%) indicado para a soldagem das ligas: 1100, 3003 e 1350.

Aplicações

Tubulações, moveis, objetos de decoração e para preenchimentos em geral