



## FICHA TÉCNICA

### ARAME TUB 309L-T1

**Norma:** AWS/ASME SFA 5.22 E 309L T1

#### Composição Química (%)

| C           | Cr             | Ni             | Mo          | Mn           | Si          | P           | S           | Cu          |
|-------------|----------------|----------------|-------------|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 0,04<br>max | 22,00<br>25,00 | 12,00<br>14,00 | 0,75<br>max | 0,50<br>2,50 | 1,00<br>max | 0,04<br>max | 0,03<br>max | 0,75<br>max |

#### Descrição

Arame tubular com baixo teor de carbono, indicado para soldagem de aços 309 e uniões em aços dissimilares, como: aço inoxidável com aço carbono