



FICHA TÉCNICA

ARAME TUB 308L-T1

Norma: AWS/ASME SFA 5.22 E 308L T1

Composição Química (%)

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
0,04 max	18,00 21,00	9,00 11,00	0,75 max	0,50 2,50	1,00 max	0,04 max	0,03 max	0,75 max

Descrição

Arame tubular com baixo teor de carbono, indicado para soldagem de aços inoxidáveis 304 e 308.