



FICHA TÉCNICA

VARETA ER Cu

Norma: AWS ER CU

Composição Química (%)

Si	Cu	Pb	Al	Sn	Mn	P
0,50 max	Resto	0,02 max	0,01 max	1,00 max	0,50 max	0,15 max

Aplicação:

Vareta com 98% de cobre e adição de estanho, manganês, fósforo e silício. Indicada para soldagem oxiacetilênica de cobre e suas ligas. Excelente para uniões de cobre e aço, tubulações e tanques de cobre, e outras aplicações em transmissão de energia.