



FICHA TÉCNICA

VARETA ER P20

Norma: Desenvolvimento especial

Composição Química (%)

C	Si	Cr	Mo	Mn
0,10	0,60	1,10	0,50	1,10

DUREZA - 34 – 36 HRC

Vareta TIG de aço de baixa liga.

Vareta de aço ligado ao Cr-Mo, para a soldagem de peças e ferramentas.

Aplicação:

Soldagem de tubos mecânicos, quadros de bicicletas em aço carbono, recuperação e enchimento de moldes para extrusão de plástico.