



FICHA TÉCNICA

VARETA ER BzSn

Norma: AWS ER CuSn-C

Composição Química (%)

Al	Cu	Pb	Fe	Sn	Zn	P
0,01 max	Resto	0,02 max	0,10 max	7,00 – 9,00	0,20 max	0,10 – 0,35

Aplicação:

Vareta usada para soldagem de ferro e níquel. Também indicada para soldas de cobre, bronze e latão.