



FICHA TÉCNICA

VARETA ER DG60

Norma: Desenvolvimento especial

Composição Química (%)

C	Si	Cr	Mo	Mn
0,48	3,40	9,50	0,10	0,40

DUREZA: 58-62 HRC

Vareta TIG para revestimento duro, indicada para peças e equipamentos sujeitos a abrasão e abrasão combinada com corrosão e calor.

Aplicação:

Revestimentos de facas e martelos, roscas transportadoras, recuperação de placas e ferramentas fabricadas em aço ferramenta.