



FICHA TÉCNICA

VARETA ER 5356

Norma: AWS ER 5356

Composição Química (%)

Al	Si	Mn	Cu	Zn	Mg	Fe	Cr	Ti
94,00	0,25	0,05	0,10	0,10	4,50	0,40	0,05	0,06
		5,50			5,50		0,20	0,20

Descrição:

Vareta de alumínio com 5% de magnésio. Apresenta uma boa resistência mecânica, e superior a corrosão quando exposta a água salgada.

Aplicação:

Soldagem das ligas: série 7.

Soldagem de metais base: 5050, 5052, 5083, 5356, 5454, 5456.

Obs: Após anodização apresenta coloração esbranquiçada.