



FICHA TÉCNICA

VARETA ER 5183

Norma: AWS ER 5183

Composição Química (%)

| Al | Si | Mn | Cu | Zn | Mg | Fe | Cr | Ti |
|-------|----------|--------------|----------|----------|--------------|----------|--------------|----------|
| 93,00 | 0,40 max | 0,50 1,00 | 0,10 max | 0,25 max | 4,30 5,20 | 0,40 max | 0,05 0,25 | 0,15 max |

Descrição:

Vareta de alumínio com magnésio, manganês, cromo e titânio. Indicada para indústria naval, vagões de trem, tanques de estocagem, e sob pressão.

Aplicação:

Soldagem das ligas: 5052, 5652, 5056.

Soldagem de metais base: 5083, 5086 e 5456.

Obs: Após anodização apresenta coloração esbranquiçada.