



## FICHA TÉCNICA

### VARETA ER 4047

**Norma:** AWS ER 4047

#### Composição Química (%)

Al	Si	Mn	Cu	Zn	Mg	Fe
87,00	11,00 - 13,00	0,015 max	0,30 max	0,20 max	0,10 max	0,80 max

#### Descrição:

Vareta de alumínio com 12% de silício, é usada nos processos de brasagem, tem características superior de fluidez e boa resistência à corrosão. Por ter fusão mais baixa é indicada para soldagem oxi-acetilênica (com uso de fluxo), e também para soldar chapas finas.

#### Aplicação:

Soldagem das ligas fundidas: 710.0 e 711.0.

Soldagem de metais base: 1060, 1350, 3003, 3004, 3005, 5005, 5050, 6053, 6061, 6951, 7005.

**Obs:** Não é indicado para peças que serão anodizadas.