



FICHA TÉCNICA

ARAME ER NICRMO-3

Norma: AWS/ASME SFA 5.14 ER NiCrMo-3

Composição Química (%)

C	Mn	Fe	P	S	Si	Cu	Ni	Al	Ti	Cr	Nb	Mo
0,10 max	0,50 max	5,00 max	0,02 max	0,015 max	0,50 max	0,50 max	58,00 min	0,40 max	0,40 max	20,00 23,00	3,15 4,15	8,00 10,00

Descrição:

Arame indicado para soldagem de Incol 625,601,690, Incoloy 800 HT, Inco G e revestimento de sedes de válvulas, guias de deslizamento, aços ao carbono, bem como soldagens dissimilares entre as ligas Inconel, Incoloy e aços ao carbono, aços baixa liga e aços inoxidáveis. O depósito de solda possui alta resistência ao desgaste por atrito, abrasão, elevada resistência mecânica e excelente resistência a corrosão por pontos (pitting) e corrosão em frestas (crevice corrosion).