



## FICHA TÉCNICA

### ARAME ER NICR-3

**Norma:** AWS/ASME SFA 5.14 ER NiCr-3

#### Composição Química (%)

C	Mn	Fe	P	S	Si	Ni	Ti	Cr	Nb	Co
0,10 max	2,50 3,50	3,00 max	0,03 max	0,015 max	0,50 max	67,00 min	0,75 max	18,00 22,00	2,00 3,00	0,12 max

#### Descrição:

Arame para soldagem de Inconel 600, 601 e 690; Inco 330 e Incoloy 800 e 800 HT. Pode ser utilizado para revestimentos de aço em geral e soldagens dissimilares das ligas Incoloy, e Inco 330 com as ligas Nickel, Monel, aços inoxidáveis e aços ao carbono. O depósito de solda possui alta resistência mecânica e à corrosão, resistente à oxidação a altas temperaturas