



## FICHA TÉCNICA

### ARAME ER Cu

**Norma:** ASME/AWS SFA 5.7 ER Cu

#### Composição Química (%)

Sn	Mn	Si	P	Al	Pb	Cu
1,00 max	0,50 max	0,50 max	0,15 max	0,01 max	0,02 max	Resto

#### Descrição:

Arame com 98% de cobre e adição de estanho, manganês, fósforo e silício. Indicado para soldagem de cobre e suas ligas. Excelente para uniões de cobre e aço, tubulações e tanques de cobre, e outras aplicações em transmissão de energia.