



## FICHA TÉCNICA

### ARAME ER BZSN

**Norma:** ASME/AWS SFA 5.7 ER CuSn-C

#### Composição Química (%)

Cu	Zn	Sn	Fe	P	Al	Pb
Resto	0,20 max	7,00 – 9,00	0,10 max	0,10 – 0,35	0,01 max	0,02 max

#### Descrição:

Arame usado para soldagem de ferro e níquel. Também indicado para soldas de cobre, bronze e latão.