



FICHA TÉCNICA

ARAME ER BZAL-A2

Norma: ASME/AWS 5.7 ER CuAl-A2

Composição Química (%)

Fe	Pb	Si	Al	Zn	Cu
1,50 max	0,02 max	0,10 max	8,50 – 1,00	0,02 max	Resto

Descrição:

Arame de bronze alumínio com adição de ferro. É utilizado para aumentar a resistência de superfícies sujeitas a desgastes mecânicos, como atrito e compressão corrosão. Indicado também para recuperação de peças em bronze desgastadas.