



FICHA TÉCNICA

ARAME ER 70S-6

Norma: AWS/ASME SFA. 5.18 ER 70S-6

Composição Química (%)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0,06	1,40	0,80	0,025	0,035	0,15	0,15	0,15	0,03	0,50
0,15	1,85	1,15	max	max	max	max	max	max	max

Descrição

Arame sólido para soldagem de aços ao carbono com excelentes propriedades mecânicas. Indicado também para reparos em chapas de automóveis (funilaria)