



## FICHA TÉCNICA

### ARAME ER 5356

#### Composição Química (%)

Al	Si	Mn	Cu	Zn	Mg	Fe	Ti
>94,00	0,25 max	0,05 0,20	0,10 max	0,10 max	4,50 5,50	0,40 max	0,06 0,20

#### Descrição

Arame de alumínio com 5% de magnésio. Apresenta uma boa resistência mecânica, e superior a corrosão quando exposta a água salgada.

#### Aplicações

Soldagem das ligas: série 7.

Soldagem de metais base: 5050, 5052, 5083, 5356, 5454, 5456.

**Obs: Não é indicado para peças que serão anodizadas.**