



FICHA TÉCNICA

ARAME ER 5183

Composição Química (%)

Al	Si	Mn	Cu	Zn	Mg	Fe	Cr	Ti
Resto	0,40 max	0,50 1,00	0,30 max	0,25 max	4,30 5,20	0,40 max	0,05 0,25	0,15 max

Descrição

Arame de alumínio (93%) com magnésio, manganês, cromo e titânio. Indicado para indústria naval, vagões de trem, tanques de estocagem, e sob pressão.

Aplicações

Soldagem das ligas: 5052, 5652, 5056.

Soldagem de metais base: 5083, 5086 e 5456.

Obs: Não é indicado para peças que serão anodizadas.