



FICHA TÉCNICA

ARAME ER 4047

Composição Química (%)

Al	Si	Mn	Cu	Zn	Mg	Fe
Resto	11,00 13,00	0,15 max	0,30 max	0,20 max	0,10 max	0,80 max

Descrição

Arame de alumínio (87%) com 12% de silício, tem características superior de fluidez e boa resistência à corrosão

Aplicações

Soldagem das ligas fundidas: 710.0 e 711.0.
Soldagem de metais base: 1060, 1350, 3003, 3004, 3005, 5005, 5050, 6053, 6061, 6951, 7005.

Obs: Não é indicado para peças que serão anodizadas.