



ELETRODOS REVESTIDOS

Aço Inox

DG E- 316

AWS E 316 L - 16

Composição Química

C	Cr	Ni	Mo
< 0,04	17,00 - 20,00	11,00 - 14,00	2,00 - 3,00

Resistência à tração: >490 N/mm²

Alongamento: >30%

Eletrodo de baixo carbono para a soldagem de aços 316 e 316 L.

Resistente à corrosão por soluções oxidantes, água salgada, e produtos químicos em geral. Excelente acabamento e escória alto destacável.

Aplicação: Evaporadores, reservatórios de produtos químicos, tubulações, indústria química e alimentícia em geral.